



ARWEGO

Wärmepumpen

Milchkühlung

Heutrocknung mit Wärmerückgewinnung

Tel. +49 8383 921739

info@arwego.de

www.arwego.de



WIR

Arwego ist ein junges Unternehmen aus dem Allgäu.

Wir entwickeln und konstruieren

Wärmepumpen, Kondensationstrockner und andere Energiesysteme.

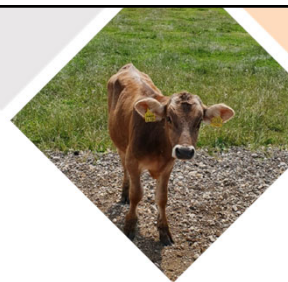
Unser Ziel: Energie effizient nutzen!





WIR

- 2011: Unternehmensgründung
- 2013: Erste Milchkühlungsanlage
- 2014:
 - Erste Kondensationstrocknung mit Wärmerückgewinnung
 - KTBL Auszeichnung (Wärmepumpe)
 - Erste drehzahlregelbare Wärmepumpe
 - Das Team wächst



WIR

- 2015: Erste Warmluft-Heutrocknung mit Energierückgewinnung
- 2016: Seifriz-Preis
- 2017: Bodensee Nachhaltigkeitspreis
- 2021:
 - 15 MA
 - Markenpartner der Allgäu GmbH
- plus Vision in die Zukunft



MARKEN
PARTNER



ZUKUNFT

Alles ist endlich. Das ist der Lauf der Natur...

- Klimawandel
- Steigende Energiepreise, & -steuer
- Umweltbewusstsein
- Zukunftsorientiert



PRODUKTE

Wärmepumpen

- Industrie
- Privat

Milchkühlung

- Warmwasser Stall
- Warmwasser Haus
- Heizung Haus

Trocknung: Entfeuchter & Turbo

- Heu
- Hackschnitzel
- Getreide
- Kräuter
- Erbsen toasten (Soja Ersatz)



Wärmepumpen

- Nutzung der Geothermie
- Unabhängig von Gas- oder Ölpreisen
- Flächenkollektor oder Tiefenbohrung
- Kombinierbar mit PV-Anlagen
- Autarker Betrieb möglich



Heizen mit Milch



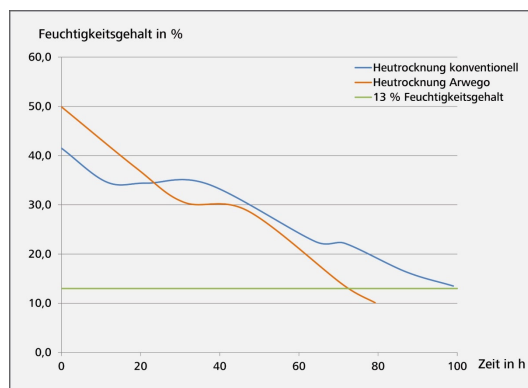


Trocknung

- Grundlagen
- Vorteile
- Varianten
- Funktionsprinzip
- Realisiertes Projekt (Kond.Trockner)

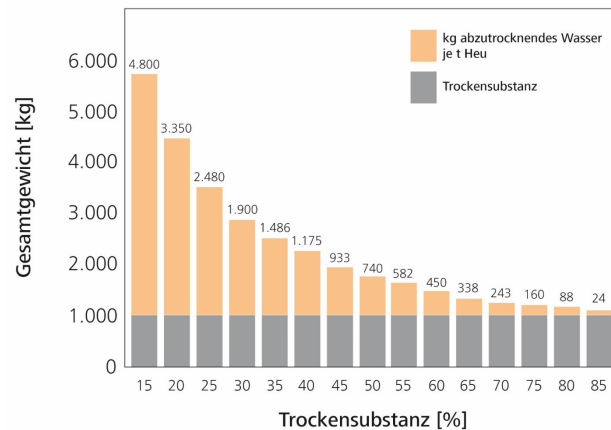


Trocknungsdauer



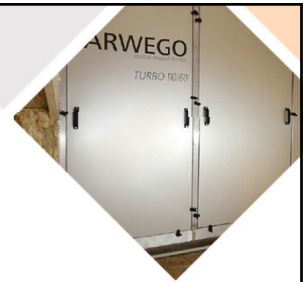


Einbringfeuchte



Vorteile Heufütterung

- Gesunde Kühe
- Senkung der Tierarztkosten
- Höhere Milchleistung
- Hohe Grundfutterleistung / Geringerer bzw. kein Einsatz von Kraftfutter
- Bessere Vermarktungsmöglichkeiten / höhere Erlöse durch Nischenprodukt





Vorteile des Arwego-Prinzips

- Kreuzstromwärmetauscher zur Wärmerückgewinnung
 - **Dadurch mind. 35% Energieeinsparung**
 - **Geringere Trocknungszeit &-kosten**
 - **Geringerer Stromanschluss möglich**
- Getrennter Aufstellort Schaltschrank / Trockner
- Hohe Lebensdauer dank robustem Verdichter
- Hoher Wirkungsgrad dank Scroll-Verdichter
- Vollautomatisiert über Touch Panel
- ... und vor allem wir schonen unsere Umwelt



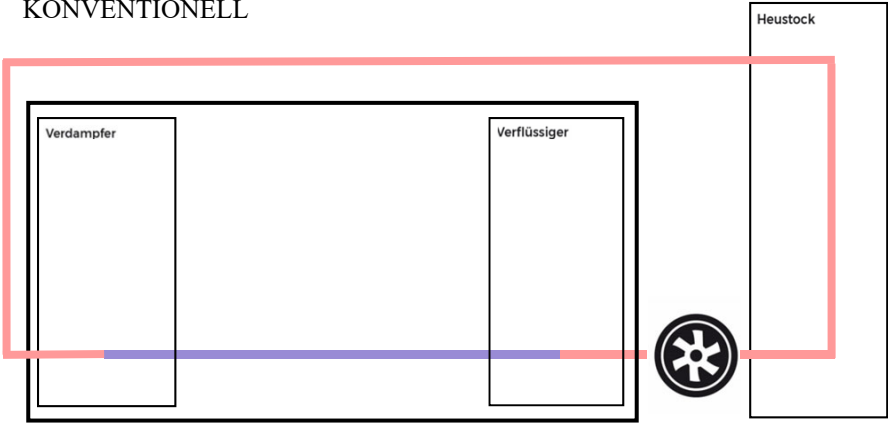
VARIANTEN

- Kondensationstrockner mit integrierter Wärmerückgewinnung
- Turbo (=Warmlufttrocknung mit Wärmerückgewinnung)



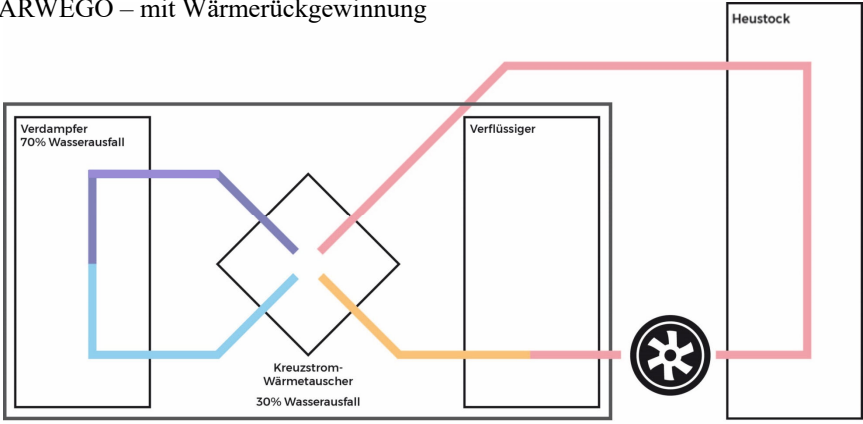
Kondensationstrocknung

KONVENTIONELL



Kondensationstrocknung

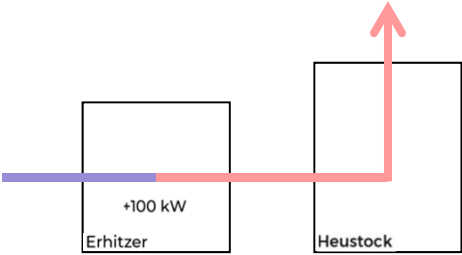
ARWEGO – mit Wärmerückgewinnung





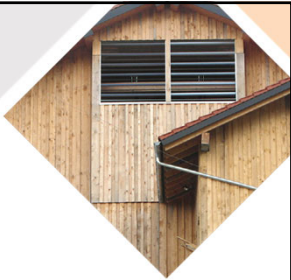
Warmlufttrocknung

KONVENTIONELL

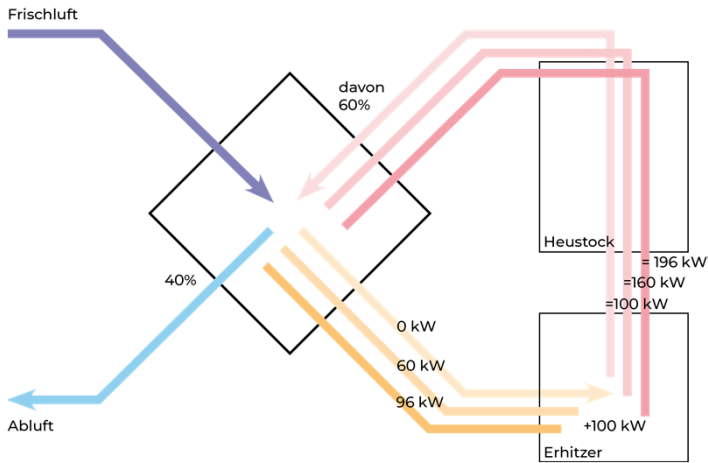


Anwärmung der Luft

$$\frac{100\text{KW}}{11 \text{ m}^3/\text{s} \times 1,25 \text{ KW}/^\circ\text{C}} = 7,2 \text{ }^\circ\text{C}$$

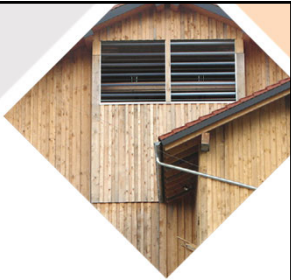


Turbo



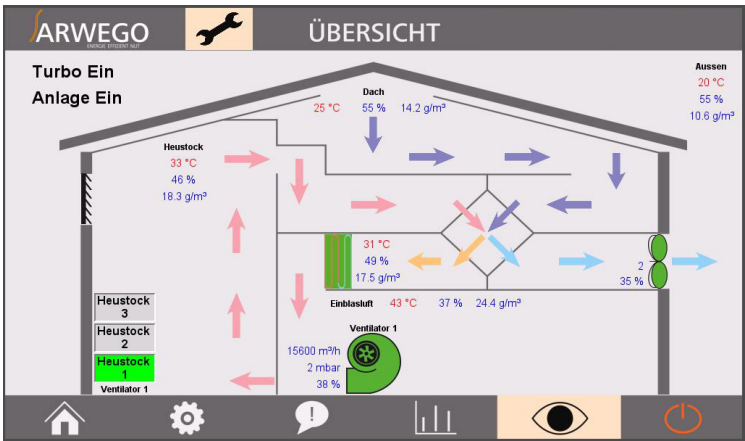
Anwärmung der Luft

$$\frac{100 \text{ KW} \times 2,5}{11 \text{ m}^3/\text{s} \times 1,25 \text{ KW}/^\circ\text{C}} = 17,5^\circ\text{C}$$

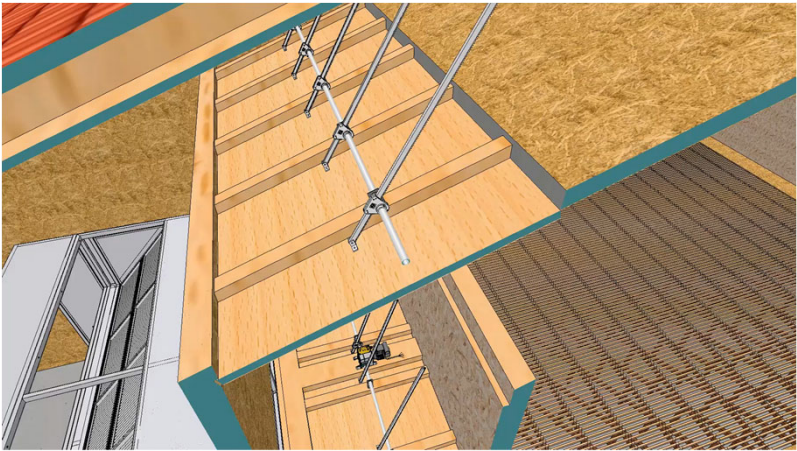




Visualisierung

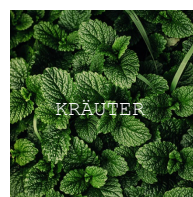
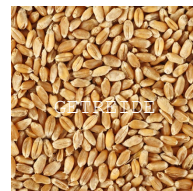


Konzeption





Bereiche



Unsere Projekte

Turbo - Heutrocknung



Heustockfläche
3 x 240 m²



Schütthöhe
6 Meter



Luftleistung
95.000 m³/h





Unsere Projekte

Turbo – Hackschnitzeltrocknung



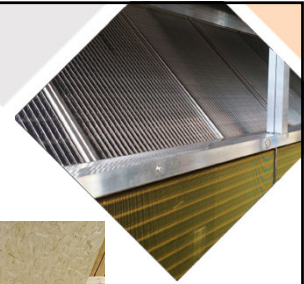
Trocknungsfläche
50 m²



Ballenzahl
Einreihung 18
Zweireihung 36



Luftleistung
35.640 m³/h



Unsere Projekte

Turbo – Getreidetrocknung



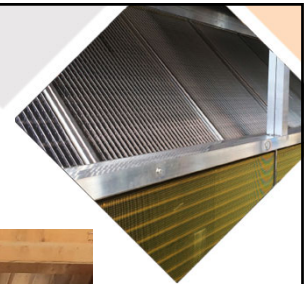
Trocknungsmasse
Pro Charge
3,5 – 12 t



Trocknungsmasse
Pro Jahr
400 t



Luftleistung
20.000 m³/h





DANKE

Für Ihre Aufmerksamkeit!

Tel. +49 8383 921739
info@arwego.de
www.arwego.de

